



**МЕТАЛЛИСТ ТИСКИ
СЛЕСАРНЫЕ ТСМ**



www.metallist.nt-rt.ru



МЕТАЛЛИСТ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

МЕТАЛЛИСТ Тиски слесарные ТСМ



Назначение тисков слесарных:

ТУ 3928-018-02962743-01

Тиски слесарные модернизированные предназначены для закрепления заготовок при выполнении слесарных и сборочных операций.

Преимущество нового типа тисков: позволяет зажимать длинные заготовки в вертикальном положении. За счет новой конструкции основания тиски можно разворачивать на любой угол от 0° до 360°. На корпусе тисков имеется увеличенная наковальня, упорный подшипник на винте облегчает зажим заготовки. Наличие регулировочных винтов в корпусе позволяет устанавливать необходимый зазор между направляющими ползуна и опорной части винтов по мере износа, первоначальную регулировку производит завод-изготовитель. По желанию заказчика тиски могут комплектоваться сменными прижимными планками, предназначенными для выполнения конкретных видов работ.

Завод по заказу изготовит неповоротные тиски (без основания) ТСМН.

Технические характеристики ТСМ

Модель	ТСМ 160	ТСМН 160	ТСМ 180	ТСМН 180	ТСМ 200	ТСМН 200	ТСМ 250	ТСМН 250
Ширина губок, мм	160	160	180	180	200	200	250	250
Усилие зажима, даН (кгс)	3500	3500	4200	4200	5200	5200	5500	5500
Развиваемый крутящий момент, кгс/м, не более	14	14	20	20	25	25	25	25
Длина хода подвижной губки, мм	200	200	240	240	240	240	240	240
Глубина рабочего пространства, мм	88	88	102	102	120	120	123	123
Масса, не более, кг	21	20	28,5	26,5	37	35	55	52
Базовая длина, мм, не более	487	487	555	555	555	555	595	595
Базовая ширина, мм, не более	203	203	230	230	230	230	250	250
Базовая высота, мм, не более	210	186	244	215	261	230	281	251



МЕТАЛЛИСТ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.metallist.nt-rt.ru || эл. почта: mtl@nt-rt.ru