



**МЕТАЛЛИСТ ТИСКИ
СЛЕСАРНЫЕ ТСМ**



www.metallist.nt-rt.ru



МЕТАЛЛИСТ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55- | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |

МЕТАЛЛИСТ Тиски слесарные ТСМ



Назначение тисков слесарных:

ТУ 3928-018-02962743-01

Тиски слесарные модернизированные предназначены для закрепления заготовок при выполнении слесарных и сборочных операций.

Преимущество нового типа тисков: позволяет зажимать длинные заготовки в вертикальном положении. За счет новой конструкции основания тиски можно разворачивать на любой угол от 0° до 360°. На корпусе тисков имеется увеличенная наковальня, упорный подшипник на винте облегчает зажим заготовки. Наличие регулировочных винтов в корпусе позволяет устанавливать необходимый зазор между направляющими ползуна и опорной части винтов по мере износа, первоначальную регулировку производит завод-изготовитель. По желанию заказчика тиски могут комплектоваться сменными прижимными планками, предназначенными для выполнения конкретных видов работ.

Завод по заказу изготовит неповоротные тиски (без основания) ТСМН.

Технические характеристики ТСМ

| | | | | | | | | |
|--|------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|
| Модель | ТСМ 160 | ТСМН 160 | ТСМ 180 | ТСМН 180 | ТСМ 200 | ТСМН 200 | ТСМ 250 | ТСМН 250 |
| Ширина губок, мм | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 | 200 | 250 | 250 |
| Усилие зажима, даН (кгс) | 3500 | 3500 | 4200 | 4200 | 5200 | 5200 | 5500 | 5500 |
| Развиваемый крутящий момент, кгс/м, не более | 14 | 14 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Длина хода подвижной губки, мм | 200 | 200 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 |
| Глубина рабочего пространства, мм | 88 | 88 | 102 | 102 | 120 | 120 | 123 | 123 |
| Масса, не более, кг | 21 | 20 | 28,5 | 26,5 | 37 | 35 | 55 | 52 |
| Базовая длина, мм, не более | 487 | 487 | 555 | 555 | 555 | 555 | 595 | 595 |
| Базовая ширина, мм, не более | 203 | 203 | 230 | 230 | 230 | 230 | 250 | 250 |
| Базовая высота, мм, не более | 210 | 186 | 244 | 215 | 261 | 230 | 281 | 251 |



МЕТАЛЛИСТ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------------|--|---------------------------------------|----------------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55- | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |

сайт: www.metallist.nt-rt.ru || эл. почта: mtl@nt-rt.ru