



**МЕТАЛЛИСТ ТИСКИ
СТАНОЧНЫЕ**



www.metallist.nt-rt.ru



МЕТАЛЛИСТ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

МЕТАЛЛИСТ Тиски станочные



Назначение тисков станочных:

Тиски станочные с ручным приводом модели 7200-32 предназначены для закрепления заготовок при механической обработке на фрезерных, сверлильных, шлифовальных и других станках.

Пример условного обозначения тисков при заказе: шириной губок 250 мм, ходом губки 320 мм, класса точности Н — тиски 7200-3223 А=320 ТУ396131-03-02962743-94.

Технические характеристики (тиски станочные поворотные)

Модель	7200-3208 (А=80)	7200-3210 (А=125)	7200-3213 (А=200)	7200-3218 (А=250)	7200-3223 (А=320)	7200-3228 (А=400)
Ширина губок, мм	100	125	160	200	250	320
Ход губки, мм ±10	80	125	100 200	125 250	160 320	200 400
Высота зажима, мм	40	40	50	65	80	100
Усилие зажима, даН, не менее	2000	2000	2500	3500	4500	5500
Глубина шпоночного паза, мм	4	4	4	6	6	6
Ширина шпоночного паза, мм	14	14	14	18	18	18
Сторона квадрата ходового винта, мм	14	14	19	19	19	19
Длина квадрата ходового винта, мм	40	40	45	45	45	45
Масса, кг	16	17	27 29	33 34	55 60	74 83
Длина, мм, не более	325	370	385 475	440 555	515 655	560 765
Ширина, мм, не более	280	280	320	320	400	460
Высота, мм, не более	135	135	148	163	190	210

Технические характеристики (тиски станочные неповоротные)

Модель	7200-0207 (А=80)	7200-0209 (А=125)	7200-0214 (А=200)	7200-0219 (А=250)	7200-0224 (А=320)	7200-0227 (А=400)
Ширина губок, мм	100	125	160	200	250	320
Ход губки, мм ±10	80	125	200	250	320	400
Высота зажима, мм	40	40	50	65	80	100

Усилие зажима, даН, не менее	2000	2000	2500	3500	4500	5500
Глубина шпоночного паза, мм	5	5	10	12	17	17
Ширина шпоночного паза, мм	14	14	14	18	18	18
Сторона квадрата ходового винта, мм	14	14	19	19	19	19
Длина квадрата ходового винта, мм	40	40	45	45	45	45
Масса, кг	10,5	11,5	21,5	26,5	49	68
Длина, мм, не более	325	370	475	555	655	765
Ширина, мм, не более	180	180	210	210	280	340
Высота, мм, не более	110	110	115	130	155	185



МЕТАЛЛИСТ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.metallist.nt-rt.ru || эл. почта: mtl@nt-rt.ru